

55屆全國技能競賽南區分賽

屏東高工 機械三乙 胡祐愷

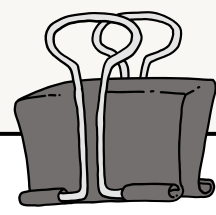
114/3/30

訓練項目：
CNC車床



訓練指導老師：
林崇佑
廖士閱





目錄

歷屆比賽過程反思 1

歷屆試題實作訓練 2

55屆全國技能競賽南區分賽 3

CNC車床競賽流程 4

歷屆比賽過程:

53屆全國技能競賽南區分賽:

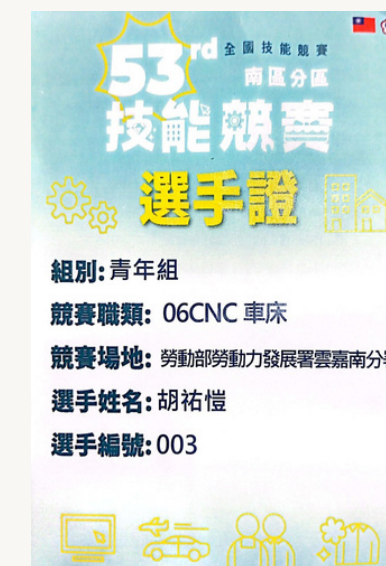
第一次的參賽時，我並不相信自己能進入淘汰賽，於是我放慢了速度，結果意外地拿到了第六名。雖然成績不錯，差一名就能直接進入淘汰賽，對老師、學長和家人來說，我表現得很出色，但對我自己而言，這結果讓我開始自責，覺得自己犯了錯，沒能把握住機會。

54屆全國技能競賽南區分賽:

第二次比賽我全力以赴，拿了第四名讓我能進入全國淘汰賽見見世面，對我來說是一種寶貴的學習經歷，**讓我明白比賽的輸贏不是一切，重要的是成長過程中對自己的突破。**

54屆全國技能競賽淘汰賽:

決賽使用車銑複合機，比賽場地和設備有限，所以採用淘汰賽制。雖然我表現得不算突出，無緣前進台北比賽，**但能和來自北、中、南部的選手交流，真的收穫很多。不僅學到了新技術，還發現自己的不足，這次比賽讓我更清楚未來該努力的方向。**



歷屆試題實作訓練：



49屆

49 屆試題：
切槽切銷與操作程式較多，可以提升我寫程式的速度與熟練度。



51屆

51 屆試題：
內徑合切槽的尺寸較多，可以提升我的測量精度與量測速度。



50屆

50屆試題：
端切槽切銷時刀具的刀柄離工件很近，可以提升我的抗壓性。



52屆

52 屆試題：
切槽切銷點較難算，可以提升我的算點能力與看圖能力。

55屆全國技能競賽南區分賽：

參加動機

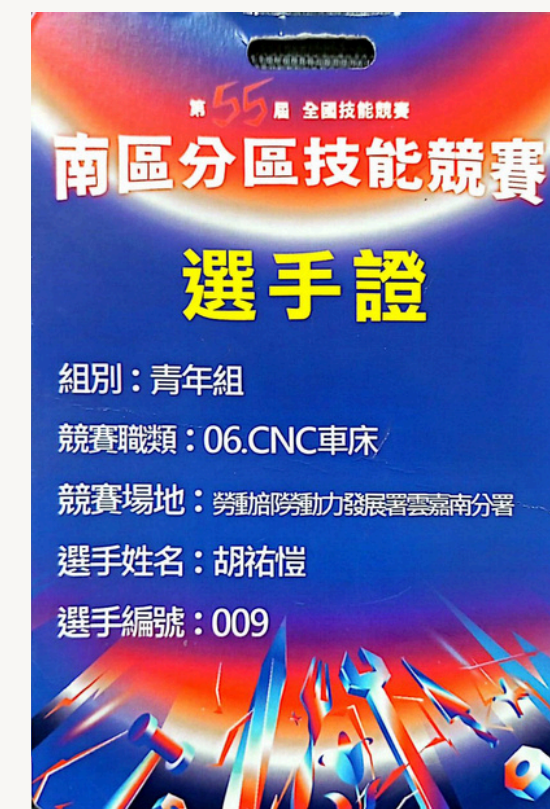
我進入高職機械科後，就選擇參加選手培訓。每天放學後從四點開始訓練，一直到晚上九點左右才回家。週末也會自主到學校加強練習，目標是參加每年的全國技能競賽。

練習過程

訓練從最基本的技能開始，首先要學會讀圖與計算坐標，接著學習G碼程式及其他控制代碼，並根據工作圖撰寫車削程式。熟悉程式後，就開始進行實作訓練，學習如何上機、對刀及進行車削加工。當操作逐漸上手後，還需要學習量測技術，確保加工出的工件能夠達到精準的尺寸要求。

心得反思

第三次比賽時，看到題目覺得很有把握，操作也很順利，讓我以為勝券在握。沒想到最後因為一個小失誤，程式操作出錯，導致工件斷裂，錯失了該拿的分數。不過，我不再因為這種事情難過，反而更專注在找出自己的錯誤並改善，期許進入大學後還能有機會參賽。



CNC車床競賽流程:

1.



看圖算點

2.



裝夾頭

3.



裝刀具

4.



校正刀具x軸z軸

5.



工見鑽孔

6.



打程式

7.



看下刀點並車銷

8.



量測工件